



**CleanSpace™**  
wearable protective masks

# CLEANSPACE EX

EIGENSICHER FÜR EXPLOSIONSGEFÄHRDETE BEREICHE



REVOLUTIONÄRER  
ATEMSCHUTZ

IEC 60079-0:2011

IEC 60079-11:2011

Ex ia I Ma Ex ib IIB T4 Gb



[WWW.CLEANSPACETECHNOLOGY.COM](http://WWW.CLEANSPACETECHNOLOGY.COM)

# MÜHELOSES, KOMFORTABLES ARBEITEN MIT P3-SCHUTZ AUCH ÜBER LANGE ZEITRÄUME



CLEANSPACE™  
**EX**

Für Eigensicherheit in  
explosionsgefährdeten  
Bereichen zertifiziert

- Petrochemie
- Chemische Behandlung
- Untertage-Kohle
- Öl und Gas

**SICHER** Voll zertifiziertes Überdruck-Atemschutzgerät mit Filtrationsleistung P3 TM3 für maximalen Schutz am Arbeitsplatz. Betriebsdauer von bis zu 8 Stunden. Für Portacount-Dichstzprüfung geeignet.

**TRAGEEIGENSCHAFTEN** Problemlos, angenehm und komfortabel zu tragen. Keine Schläuche oder schweren Akku-Gürtel. Preisgekrönte, leichte Konstruktion (500 g) für saubere Frischluft während einer ganzen Schicht.

**INTELLIGENT** Robust, zuverlässig und kosteneffizient. Keine Wartung oder Instandhaltung, einfache Reinigung. Problemlose Einknopfbedienung. Kompaktes CleanSpace-Konzept für Kompatibilität mit anderer PSA.



## MÜHELOSES, KOMFORTABLES ARBEITEN MIT P3-SCHUTZ

CleanSpace-Atemschutzgeräte sind aufgrund ihrer Trageeigenschaften, ihres Komforts und ihrer einfachen Einknopfbedienung die erste Wahl. Jetzt in über 20 Ländern das sichere Atemschutzgerät der Wahl.

**Wenden Sie sich für einen Probenutzung noch heute an uns: +612 8436 4000  
oder [sales@paftec.com](mailto:sales@paftec.com) KOSTENLOSE ONLINE-SCHULUNG**

# CLEANSPACE™ EX PRODUKTPALETTE

## POWER GEBLÄSEEINHEIT

**PAF-0060**  
CLEANSPACE EX



KOPFHALTERUNG  
(INKLUSIV)



## GESICHTSMASKEN



**PAF-0033**  
KLEIN



**PAF-1010**  
MITTEL



**PAF-0027**  
GROSS



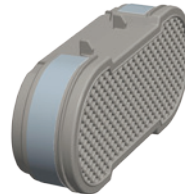
**PAF-1014**  
VOLLMASKE

Alle CleanSpace-Masken sind für Portacount-Dichstestsprüfungen mit dem Portacount-Adapter geeignet (PAF-0025 für Halbmasken und PAF-1015 für Vollmasken). Eine Anpasshilfe für Halbmasken ist erhältlich (PAF-0039). Bitte beachten Sie: Die Silikon- Halbmasken und Vollmasken sind nicht eigensicher zertifiziert. Falls Sie eine nach ATEX zertifizierte Gesichtsmaske benötigen, wenden Sie sich bitte an PAFtec: sales@paftec.com.

## FILTERS



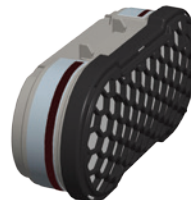
**PAF-0038**  
FILTER ADAPTOR



**PAF-0037**  
CLEANSPACE™ HI CAPACITY  
(HI CAP) PARTIKELFILTER  
P3 HEPA



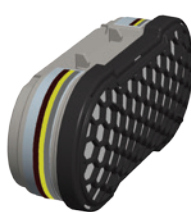
**PAF-0035**  
CLEANSPACE™  
PARTIKELFILTER EN12942  
TM3/P3 HEPA (3 PRO  
PACKUNG)



**PAF-0046(AU) / PAF-0050(EU)**  
KOMBINATIONSFILTER:  
ORGANISCHES GAS &  
DAMPF + PARTIKEL  
AU:A1P3



**PAF-0036**  
PRE-FILTER  
(PACK OF 10)



**PAF-0047(AU) / PAF-0051(EU)**  
KOMBINATIONSFILTER:  
ORGANISCHES, ANORGANISCHES  
& SÄURE GAS & DAMPF +  
PARTIKEL  
AU:ABE1P3





# WÄHLEN SIE DEN RICHTIGEN CLEANSPACE FILTER FÜR SICH AUS

Diese Tabelle ist ein Leitfaden für die Auswahl von Filtern für Ihre Anwendungsbereiche.<sup>1</sup> Ein Benutzer sollte das Material Data Safety Sheet (MSDS) zu Rate ziehen und damit vor der Filterauswahl die Konzentration ermitteln.

| BRANCHE                   | ANWENDUNG                                                                                                                | GEFAHR                                                                                          | FILTER-TYPE                                                                                          | CLEANSPACE FILTER     | PASSENDER VORFILTER |
|---------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|---------------------|
| <b>Metallarbeit</b>       | Schneiden/Schleifen/Bohren: von Metallen oder Rost                                                                       | Metallischer Staub, Roststaub                                                                   |  P3               | PAF-0035              | PAF-0036            |
|                           | Schneiden mit Laserstrahl (Plasma)                                                                                       | Metallischer Staub                                                                              |  P3               | PAF-0035              | PAF-0036            |
|                           | Schneiden mit Laserstrahl bei eingeschränkter Belüftung (Plasma)                                                         | Metallischer Staub                                                                              | LUFT-ZUFUHR                                                                                          | N/A                   |                     |
|                           | Löten (ohne Lötflut)                                                                                                     | Rauchpartikel                                                                                   |  P3               | PAF-0035              | PAF-0036            |
|                           | Aluminiumschweißen - MIG, TIG, mit STABELEKTRODE (gute Umgebungsbedingungen mit Zwangsbelüftung)                         | Aluminiumoxid, Rauch, Ozon                                                                      |  HI-CAPACITY P3   | PAF-0037 <sup>2</sup> |                     |
|                           | Aluminiumschweißen - MIG, TIG, mit STABELEKTRODE (eingeschränkte Belüftung)                                              | Aluminiumoxid, Rauch, Ozon                                                                      |  ABE1P3           | PAF-0051 <sup>2</sup> |                     |
|                           | Stahlschweißen - MIG, TIG, mit STABELEKTRODE                                                                             | Metallischer Staub, Metalloxidrauch                                                             |  HI-CAPACITY P3   | PAF-0037 <sup>2</sup> |                     |
|                           | Schweißen von verzinktem Stahl - MIG, TIG, mit STABELEKTRODE                                                             | Metallischer Staub, Metalloxidrauch                                                             |  HI-CAPACITY P3   | PAF-0037 <sup>2</sup> |                     |
|                           | Edelstahlschweißen - MIG, TIG, mit STABELEKTRODE (gute Umgebungsbedingungen mit Zwangsbelüftung)                         | Metallischer Staub, Metalloxidrauch                                                             |  HI-CAPACITY P3   | PAF-0037 <sup>2</sup> |                     |
| <b>Asbest</b>             | Edelstahlschweißen - MIG, TIG, mit STABELEKTRODE (eingeschränkte Belüftung)                                              | Metallischer Staub, Metalloxidrauch                                                             |  ABE1P3           | PAF-0051 <sup>2</sup> |                     |
|                           | Gebunden Abmantelung und Entfernung                                                                                      | Asbest Fasern                                                                                   |  P3               | PAF-0035 <sup>4</sup> | PAF-0058            |
|                           | Bröckelig: Abmantelung und Entfernung                                                                                    | Asbest Fasern                                                                                   |  P3               | PAF-0035 <sup>5</sup> | PAF-0058            |
| <b>Holzverarbeitung</b>   | Entfernen von Anstrichen durch Schleifen, Bürsten (einschließlich chromhaltige Beschichtungen)                           | Feine Anstrichpartikel                                                                          |  P3               | PAF-0035              | PAF-0036            |
|                           | Entfernen von Klebern durch Schaben/Schleifen (z.B. Polyesterharz)                                                       | Feine Partikel                                                                                  |  P3               | PAF-0035              | PAF-0036            |
|                           | Schneiden/Hobeln/Bohren: Holz einschließlich Buche und Eiche                                                             | Holzstaubpartikel                                                                               |  P3               | PAF-0035              | PAF-0036            |
|                           | Entfernen von Anstrichen durch Ablösen mit Lösemitteln                                                                   | Lösemitteldampf                                                                                 |  A1P3             | PAF-0050 <sup>2</sup> |                     |
|                           | Kleben unter Verwendung von Stoffen auf Lösemittelbasis (einschließlich Sprühkleber, z.B. Polyesterharz oder Epoxidharz) | Kleberdünste und Lösemitteldampf                                                                |  A1P3             | PAF-0050 <sup>2</sup> |                     |
|                           | Entfernen von Anstrichen durch Abbrennen alter Anstriche                                                                 | Gase, Dünste, Rauch, feine Partikel                                                             |  ABE1P3          | PAF-0051 <sup>2</sup> |                     |
| <b>Anstreicharbeiten</b>  | Schneiden/Schleifen/Bohren: Anstriche, Lack und Rostschutzfarbe (chromhaltig)                                            | Feine Anstrichpartikel                                                                          |  P3             | PAF-0035              | PAF-0036            |
|                           | Schneiden/Schleifen/Bohren: von Antifoulinglack                                                                          | Feine Anstrichpartikel                                                                          |  A1P3           | PAF-0050 <sup>2</sup> |                     |
|                           | Spritzen/Lackieren mit Latexfarbe                                                                                        | Anstrichpartikel                                                                                |  P3             | PAF-0035              | PAF-0036            |
|                           | Pulverbeschichtung                                                                                                       | Feine Anstrichpartikel                                                                          |  HI-CAPACITY P3 | PAF-0037 <sup>2</sup> |                     |
|                           | Spritzen/Lackieren mit wasserlöslicher Farbe                                                                             | Feine Anstrichpartikel                                                                          |  A1P3           | PAF-0050 <sup>2</sup> |                     |
|                           | Spritzen/Lackieren mit Farbe auf Lösemittelbasis, mit synthetischem Lack und Bleichmitteln                               | Lösemitteldampf und -dunst                                                                      |  A1P3           | PAF-0050 <sup>2</sup> |                     |
|                           | Spritzen/Lackieren mit Latexfarbe wobei noch Reste von Lösemitteln oder Gerüchen vorhanden sind                          | Lösemitteldunst und Anstrichpartikel                                                            |  A1P3           | PAF-0050 <sup>2</sup> |                     |
|                           | Spritzen/Lackieren mit Isocyanaten                                                                                       | Lösemitteldunst und Anstrichpartikel                                                            | SUPPLIED AIR                                                                                         | N/A                   |                     |
|                           | Spritzen/Lackieren mit Lack und Holzschutzmitteln                                                                        | Organische Dämpfe                                                                               |  A1P3           | PAF-0050 <sup>2</sup> |                     |
| <b>Glasfaser-stoff</b>    | Mischen und Legen von Schichten                                                                                          | Epox- und Polyesterharz, Amin- und Anhydridhärter, Methylethylketoneperoxid (MEKP), Styrendampf |  A1P3           | PAF-0050 <sup>2</sup> |                     |
|                           | Einsatz einer Choppergun                                                                                                 | Glasfaserstaub, Harz und Styrendampf                                                            |  A1P3           | PAF-0050 <sup>2</sup> |                     |
|                           | Spritzlackieren und Reinigen von Formen                                                                                  | Organischer Dampf und Dunst                                                                     |  A1P3           | PAF-0050 <sup>2</sup> |                     |
| <b>Wartung und Pflege</b> | Desinfizieren und Reinigen                                                                                               | Organischer Dampf, Dunst und Staub                                                              |  A1P3           | PAF-0050 <sup>2</sup> |                     |
|                           | Desinfizieren und Reinigen (säurehaltige Wirkstoffe)                                                                     | Säuren                                                                                          |  ABE1P3         | PAF-0051 <sup>2</sup> |                     |
|                           | Desinfizieren und Reinigen (aldehydhaltige Wirkstoffe)                                                                   | Organischer Dampf, anorganischer Dampf, Formaldehyd, Dunst, Staub                               |  ABE1P3         | PAF-0051 <sup>2</sup> |                     |
| <b>Bauarbeiten</b>        | Schneiden/Schleifen/Schmirgeln/Bohren/Verputzen/Gießen: Beton, Zement, Steine, Mauerwerk                                 | Concrete dust, stone powder, fine plaster dust                                                  |  P3             | PAF-0035              | PAF-0036            |
|                           | Verlegen von Glasfaser- und Mineralfaserstoff (z.B. Dachisolierung)                                                      | Staubpartikel und Fasern                                                                        |  P3             | PAF-0035              | PAF-0036            |
|                           | Anstreichen, Spritzen, Lackieren, Beschichten                                                                            | Farbe auf Lösemittelbasis, Lösemittel, Harze, Latexfarbe, Aufspritzkleber, Schaum, Lack, Kleber |  A1P3           | PAF-0050 <sup>2</sup> |                     |
| <b>Landwirtschaft</b>     | Auskehren: Scheunen, Geflügelställe, Pferche, Reinigen von Tierfuttersystemen                                            | Staubpartikel                                                                                   |  P3             | PAF-0035              | PAF-0036            |
|                           | Mischen/Sprühen: Pestizide, Fungizide, Herbizide oder organische Dämpfe                                                  | Organischer Dampf, Dunst, Staub                                                                 |  A1P3           | PAF-0050 <sup>2</sup> |                     |
|                           | Handhabung von flüssigem Dünger                                                                                          | Gase und Dämpfe                                                                                 |  A1P3           | PAF-0050 <sup>2</sup> |                     |

1. PAFtec übernimmt keine Haftung für die unrichtige Wahl von Atemschutzgeräten. Diese Tabelle stellt nur eine Übersicht dar. Sie soll dabei helfen, den am besten geeigneten Filter für spezielle Anwendungsfälle auszuwählen. Sie sollte nicht als das einzige Hilfsmittel bei der Auswahl einer Atemgerät/Filter-Kombination eingesetzt werden. Dieser Leitfaden befreit den Benutzer nicht von der Verpflichtung, die nationalen Anwendungsgesetze und -vorschriften einzuhalten und ist auch kein Ersatz für das Verstehen und Befolgen von Produktbedienungsanleitungen. 2. Erfordert den Filteradapter PAF-0038 3. Filtergeräte zum Atemschutz sollten nicht in schlecht belüfteten Bereichen oder in engen Räumen, wie z.B. Tanks, kleinen Räumen, Tunnel oder Behältern, eingesetzt werden. CleanSpace Atemschutzgeräte sollte nicht in sauerstoffarmen oder sauerstoffangereicherten Umgebungen sowie entzündlichen oder explosiven Umgebungen eingesetzt werden. 4. Jedes CleanSpace Atemschutzgerät plus P3 Filter. 5. CleanSpace Ultra und Vollmaske müssen verwendet werden. Stellen Sie sicher, dass die Arbeitsmethoden allen lokalen und nationalen Vorschriften für die Asbestsanierung entsprechen.

**CleanSpace™**  
wearable protective masks

T: +612 8436 4000  
F: +612 8436 4020

UNIT 3, 19 HOTHAM PARADE  
ARTARMON NSW 2064 AUSTRALIA

EU.SALES@PAFTEC.COM  
SALES@PAFTEC.COM